

Non classifié

DSTI/SU/SC(99)24



Organisation de Coopération et de Développement Economiques
Organisation for Economic Co-operation and Development

OLIS : 18-Jun-1999
Dist. : 21-Jun-1999

PARIS

Or. Ang.

**DIRECTION DE LA SCIENCE, DE LA TECHNOLOGIE ET DE L'INDUSTRIE
COMITE DE L'ACIER**

DSTI/SU/SC(99)24
Non classifié

**QUESTIONNAIRE POUR LE RAPPORT ANNUEL SUR L'INDUSTRIE
SIDERURGIQUE EN 1998**

Contact : Wolfgang Hübner, Chef de la Division des Transports et de l'Unité de l'Acier;
tél.: (33 1) 45 24 91 32;
fax: (33 1) 45 24 88 65; Internet: Wolfgang.Hubner@oecd.org

79401

Document complet disponible sur OLIS dans son format d'origine
Complete document available on OLIS in its original format

Or. Ang.

NOTE DU SECRETARIAT

1. On trouvera ci-dessous le questionnaire pour le rapport annuel statistique portant sur l'année 1998. Ce questionnaire a été modifié conformément à la décision prise par le Groupe de Travail du Comité de l'Acier lors de sa 34ème réunion.
2. Toutes les Délégations (y compris les pays Membres de l'UE) sont priées de renvoyer ce questionnaire, rempli aussi complètement que possible, au Secrétariat avant le **26 juillet 1999**; les informations manquantes devraient être communiquées dès qu'elles seront disponibles.
3. **Tous les tonnages devraient être indiqués en tonnes métriques, et les valeurs en dollars des Etats-Unis et en monnaie nationale.**
4. **L'attention des Délégations est attirée sur les indices des pages 8 et 10 dont l'année de base est 1990 = 100.**

1) **PRODUCTION SIDERURGIQUE EN 1998**

Unité : '000 tonnes

(a) Fonte (1)

(b) Acier brut :

i) total

ii) dont en coulée continue

(1) Fonte au haut fourneau et au four électrique ainsi que ferro-manganèse carburé et spiegel au haut fourneau ou au four électrique.

2) **REPARTITION DE LA PRODUCTION D'ACIER BRUT EN 1998 PAR PROCEDE**

Procédé	'000 tonnes	% du total
Martin		
Electrique		
Procédés à l'oxygène pur (1)		
Autre (2)		
TOTAL		
[égal au chiffre fourni en 1(b) (i)]		

(1) LD, LD - AC, LWS, OBM, OLP, Kaldo, Rotor, etc.

(2) Préciser le procédé

3) **PRODUCTION TOTALE D'ACIERS ALLIES** (voir définition Annexe II)

En termes d'acier brut, c'est-à-dire production en lingot ou coulée en continu, plus la production éventuelle d'acier liquide pour moulages.

Unité : '000 tonnes

<u>Année 1997</u>	<u>Année 1998</u>
.....

4) **PRODUCTION D'ACIERS RAPIDES ET D'ACIERS INOXYDABLES OU REFRACTAIRES EN 1998** (voir définition Annexe II)

	Aciers rapides (tonnes)	Aciers inoxydables ou réfractaires (tonnes)
Production d'acier brut en lingots (1) ou coulée en continu
Production (éventuelle) d'acier liquide pour moulages
Production totale d'acier brut	-----	-----

(1) Y compris les lingots destinés à la forge.

5) **PRODUCTION DE MATIERES PREMIERES EN 1998**

(a) Production de minerai de fer marchand (1)

'000 tonnes

Moins de 42 % Fe

de 42 % Fe à moins
de 58 % FE

58 % Fe et plus

(b) Coke de four (2)

Notes :

(1) C'est-à-dire dans la forme sous laquelle il est expédié par les mines y compris les agglomérés, pellets, etc... produits à la mine

(2) Production nationale totale (y compris coke de four à ruche la consommation propre des cokeries)

6) **CONSOMMATION DE MATIERES PREMIERES EN 1998**

(a) Minerai de fer(1)

'000 tonnes

Moins de 42 % Fe

42 % Fe et plus

Total

(b) Minerai de manganèse

(c) Coke de four (1)

Consommation totale par l'industrie
sidérurgique

- dont pour la production de fonte (2)

Notes :

(1) Y compris coke de four à ruche. Consommation par l'industrie sidérurgique seulement.

(2) Fonte au haut fourneau et au four électrique, ainsi que ferro-manganèse carburé et spiegel au haut fourneau ou au four électrique.

7) **CONSOMMATION INTERIEURE APPARENTE DE CERTAINS PRODUITS LAMINES**

(c'est-à-dire la production plus les importations moins les exportations)

N.B. Le calcul doit tenir compte des importations de demi-produits pour relaminage, et doit également comprendre la production destinée à des ateliers intégrés à l'industrie sidérurgique telle qu'elle est définie à l'Appendice I.

Produits	Unité : '000 tonnes	
	1997	1998
Profilés lourds		
Profilés légers		
Fil machine		
Feuillards laminés à chaud (y compris les bandes à tubes)		
Larges plats et tôles de 3 mm ou plus, laminés à chaud et à froid		
Tôles de moins de 3 mm laminées à chaud et à froid y compris les tôles revêtues		
Fer blanc et fer noir		

8) **ECHANGES D'ACIERS ALLIES EN 1998** (voir définition Annexe II)

Aciers alliés ventilés par grandes catégories de produits	Unité : tonnes	
	Importations	Exportations
1. Lingots et demi-produits (1)		
2. Fil machine		
3. Barres, cornières et profilés		
4. Feuillards et bandes		
5. Tôles fortes et larges plats de 3 mm et plus (2)		
6. Tôles de moins de 3 mm d'épaisseur (2)		
7. Autres laminés plats		
8. Autres		
9. Total pour les aciers alliés		
<i>dont :</i>		
10. Aciers rapides		
11. Aciers inoxydables ou réfractaires		
12. Autres		

N.B. : Les chiffres à inscrire dans les lignes 1 à 9 devront être extraits des statistiques officielles du commerce extérieur. Dans le cas des lignes 10 et 11, les chiffres d'exportation pourront être tirés des statistiques relatives aux livraisons des producteurs.

(1) Y compris les ébauches en rouleaux pour tôles, non compris les déchets lingotés.

(2) Tôles laminées à chaud ou à froid.

9) **PRODUCTION PAR ANNEE-OUVRIER**

Indice de la production d'acier brut par année-ouvrier dans la sidérurgie en 1998 (**1990 = 100**).

N.B. Afin d'assurer une certaine comparabilité entre les chiffres fournis par les différents pays, les délégations sont priées d'indiquer, sous forme d'indices (1990 = 100), les chiffres de production par année-ouvrier calculés de la manière suivante :

production d'acier brut divisée par le nombre d'ouvriers des services de production.

1990	1996	1997	1998
100			
.....

10) **INVESTISSEMENTS**

Travaux neufs et modernisations, à l'exclusion de l'entretien et des réparations courantes ; sont exclus également la construction de maisons ouvrières, les prises de participation et les investissements n'ayant pas directement trait aux produits indiqués à l'Appendice I).

a) Dépenses annuelles dans l'industrie sidérurgique.(il s'agit des sommes effectivement payées dans l'année et non de la valeur des travaux en cours).

	<u>1997</u>	<u>1998</u>
<u>Millions \$ EU</u>
monnaie nationale

b) Répartition des dépenses effectives annuelles d'investissements en valeur et en pourcentage par secteur

		Matières premières et préparation des charges	Fonte	Acier brut	Coulée continue	Laminoirs			Installations auxiliaires et divers
						Pour produits plats (1)	Autres	Total	
\$ EU	1997 1998								
monnaie nationale	1997 1998								
%	1998								

- (1) La dénomination "Produits plats" comprend :
- les feuillards et les bandes, y compris les feuillards et bandes à tubes ;
 - toutes les tôles.

11) **CONDITIONS D'APPROVISIONNEMENT ET EVOLUTION DES PRIX DES MATIERES PREMIERES**

Prix rendus (1) des minerais de fer et de la ferraille (indice calculé sur la monnaie nationale : les chiffres devraient être indiqués par tonne métrique en dollars Etats-Unis et en monnaie nationale). **1990 = 100**

Mois	Minerai de fer importé					
	42% Fe et plus			Moins de 42% Fe		
	Indice	\$ EU	Monnaie nationale	Indice	\$ EU	Monnaie nationale
Janvier 1990	100			100		
Janvier 1996						
Janvier 1997						
Janvier 1998						
Avril 1998						
Juillet 1998						
Octobre 1998						
Janvier 1999						

Mois	Ferraille					
	Indigène			Importé		
	Indice	\$ EU	Monnaie nationale	Indice	\$ EU	Monnaie nationale
Janvier 1990	100			100		
Janvier 1996						
Janvier 1997						
Janvier 1998						
Avril 1998						
Juillet 1998						
Octobre 1998						
Janvier 1999						

- (1) Les prix intérieurs et les prix à l'importation doivent être des prix rendus usine (hauts fourneaux, aciéries). Autrement veuillez préciser sur quelle base les prix indiqués ont été calculés. (Pour les matières premières importées, ne pas utiliser les prix fcb, car il est important que les prix incluent l'élément fret trans-océanique chaque fois qu'ils le comportent).

12) **PRIX DE BASE DE CERTAINS PRODUITS SIDERURGIQUES (1)**

Prix du marché intérieur hors taxes en dollars des Etats-Unis et en monnaie nationale par tonne métrique

Dates	Laminés marchands		Poutrelles		Feuillards		Fil machine		Tôles fortes		Tôles fines à froid (2)	
	\$ EU	Mon. nation.	\$ EU	Mon. nation.	\$ EU	Mon. nation.	\$ EU	Mon. nation.	\$ EU	Mon. nation.	\$ EU	Mon. nation.
<u>1998</u>												
1er janvier												
1er avril												
1er juillet												
1er octobre												
<u>1999</u>												
1er janvier												

(1) Note importante : Il est demandé de préciser la nature du prix indiqué, par exemple, départ usine ou prix rendu, point de parité, etc.

(2) Tôles de 1 mm d'épaisseur

ANNEXE 1

**PRODUITS COMPRIS DANS LA DEFINITION DE L'INDUSTRIE
SIDERURGIQUE UTILISEE DANS LE RAPPORT**

Position	Désignation des produits sidérurgiques
Système Harmonisé 1996	
Matières premières pour la production de la fonte et de l'acier (1)	
26.01.11,12	Minerai de fer (sauf pyrites)
72.04	Ferraille
26.02.00	Minerai de manganèse
Fonte et ferro-alliages	
72.01	Fonte et Spiegels
72.02.11	Ferro-manganèse carburé
72.03	Fer et acier spongieux
Produits bruts et produits demi-finis en fer, en acier ordinaire ou en acier spécial (y compris les produits de réemploi ou relaminage)	
72.06	Acier liquide coulé ou non en lingots, et autres formes primaires
72.07	Demi-produits finis en fer ou en aciers non-alliés
72.18	Lingots, autres formes primaires et demi-produits finis en aciers inoxydables.
72.24	Autres aciers alliés en lingots et formes primaires ; demi-produits finis en autres aciers alliés.
72.08.10,25,26,27	Produits laminés plats à chaud, en fer ou en aciers non alliés, non plaqués ni revêtus, largeur 600 mm ou plus.
72.08.36,37,38,39	
72.19.11,12,13,14	Produits laminés plats, à chaud, en aciers inoxydables, largeur 600 mm ou plus.

(1) à l'exclusion d'autres matières premières non spécifiées par ailleurs pour la production de fonte et d'acier et en particulier des réfractaires

Produits finis à chaud en fer, ou en acier non allié

73.02	Rails, traverses, éclisses et selles d'assise
72.16.31,33,40,50 72.16.61,99 73.01	Profilés de 80 mm et plus et palplanches
72.16.10,21,22	Profilés de moins de 80 mm
72.13	Fil machine
72.14,15	Barres et ronds
72.11.13,14,19	Feuillards laminés à chaud
72.08.51,52,53 72.09.15,25	Larges plats et tôles fortes de 3mm et plus laminés à chaud et à froid
72.08.40,54,90 72.09.16,17,18,26,27,28,90 72.11.23,29,90	Tôles laminées à chaud et à froid de moins de 3 mm y compris les tôles revêtues
72.12.10	Fer blanc et fer noir

Produits finis en aciers inoxydables ou alliés

72.21, 72.27	Fil machine
72.22, 72.28	Barres, cornières et profilés.
72.20, 72.26	Feuillards et bandes de largeur inférieure à 600 mm
72.19.21,22,23,31,32	Tôles fortes et larges plats de 3 mm ou plus
72.19.24,33,34,35	Tôles de moins de 3 mm
72.19.90	Autres produits laminés plats
72.23, 72.29	Autres

ANNEXE II

DEFINITION UTILISEE POUR LES ACIERS ALLIES

Ces aciers sont définis dans la note 1(e) et 1(f), au chapitre 72 de la nomenclature en Système Harmonisé de l'Organisation Mondiale des Douanes, Section XV (1996) ; seuls entrent en ligne de compte les produits énumérés à l'annexe I.

DEFINITION DES ACIERS RAPIDES ET DES ACIERS

INOXYDABLES OU REFRACTAIRES

Les **aciers à coupe rapide** sont les aciers alliés contenant, avec ou sans autres éléments d'alliage, au moins deux des trois éléments suivants : molybdène, tungstène, et vanadium avec une teneur totale en poids, égale ou supérieure à 7 pour cent, contenant 0,6 pour cent ou plus de carbone et de 3 à 6 pour cent de chrome.

Les **aciers inoxydables ou réfractaires** sont les aciers alliés dont la teneur en carbone est égale ou inférieure à 1.2% avec une teneur en chrome égale ou supérieure à 10.5 pour cent, avec ou sans autres éléments d'alliage.