

Non classifié

DSTI/SU/SC(99)23



Organisation de Coopération et de Développement Economiques
Organisation for Economic Co-operation and Development

OLIS : 18-Jun-1999
Dist. : 21-Jun-1999

PARIS

Or. Fra.

**DIRECTION DE LA SCIENCE, DE LA TECHNOLOGIE ET DE L'INDUSTRIE
COMITE DE L'ACIER**

DSTI/SU/SC(99)23
Non classifié

**ENQUETE SUR LA CAPACITE EFFECTIVE DE PRODUCTION DE FONTE
ET D'ACIER BRUT, QUESTIONNAIRE 1999-2002**

Le présent questionnaire couvre les années 1999-2002. Aucun changement fondamental n'a été fait par rapport au questionnaire couvrant les années 1998-2001 (DSTI/SU/SC(98)23). Toutes les délégations (y compris les pays Membres de l'UE) sont priées de remplir ce questionnaire pour le 26 juillet 1999.

Contact : Wolfgang Hübner, Chef de la Division des Transports et de l'Unité de l'Acier;
tél.: (33 1) 45 24 91 32;
fax: (33 1) 45 24 88 65; Internet: Wolfgang.Hubner@oecd.org

79399

Document complet disponible sur OLIS dans son format d'origine
Complete document available on OLIS in its original format

Or. Fra.

CAPACITE EFFECTIVE DE PRODUCTION DE FONTE ET D'ACIER BRUT

Les pays Membres sont priés de fournir, en fonction des données disponibles au début de 1998, des estimations concernant leur capacité effective de production de fer et d'acier selon les indications ci-dessous. Pour répondre à ce questionnaire, les Délégations sont invitées à tenir compte des notes explicatives ci-jointes dans lesquelles se trouve une définition de la capacité effective. Elle sont également priées d'indiquer si la définition de la capacité effective à laquelle ils ont eu recours est identique ou non à celle qu'elles ont utilisée l'an dernier pour répondre à cette enquête.

identique
différent

Unité : milliers de tonnes métriques

Pays

	Capacité effective de production en :			
	1999	2000	2001	2002
Fonte (1)
Acier brut : Total
(i) par type de procédé :				
Martin			
Electrique			
Procédé à oxygène pur (2)			
Autre (3)			
(ii) Dont : en coulée continue			

- (1) Comprend les ferro-alliages produits en haut fourneau et le ferro-manganèse carburé produit en four électrique.
- (2) Comprend L.D, L.D.- A.C., L.W.S., O.B.M., O.L.P., Kaldo, Rotor, etc..
- (3) Prière d'indiquer le procédé.

NOTES EXPLICATIVES

1. En fournissant ces données, les pays Membres devraient tenir compte des définitions indiquées dans les paragraphes suivants.
2. La "Capacité nationale" est la somme de la capacité effective des usines dans un pays.
3. La capacité effective d'une usine est définie comme suit :

"La capacité effective est la production maximum qu'il est possible d'obtenir au cours de l'année considérée dans les conditions ordinaires de travail, compte tenu des réparations, de l'entretien et des congés normaux, avec des installations disponibles au début de l'année, compte tenu également de la production supplémentaire des installations devant être mises en service et des installations existantes qui doivent être définitivement arrêtées au cours de l'année. L'évaluation de la production doit être basée sur les proportions probables de la composition de la charge de chacune des installations en question et dans l'hypothèse que les matières premières seront disponibles".
4. Autrement dit, la capacité effective d'une installation pendant l'année est, en réalité, la prévision de ce qu'on peut en attendre dans les conditions normales de fonctionnement en ce qui concerne l'approvisionnement, la conduite et l'entretien et dans l'hypothèse d'un écoulement normal et sans difficulté de la production disponible. Elle doit tenir compte de tout accroissement et de toute diminution qui doivent avoir lieu au cours de l'année considérée.
5. La capacité effective d'une usine est inférieure à la somme des capacités de toutes les unités de production étant donné qu'il n'est pas vraisemblable que toutes les unités soient disponibles tout au long des 52 semaines de l'année.